

蓝海芯科技

INTRODUCTION TO BLUE OCEAN CORE
TECHNOLOGY COMPANY

蓝海芯 您的新材料解决方案合作伙伴

我们专注于新型胶水、功能性特种胶带、环保材料的自主研发与应用，通过技术创“芯”、产业升级，为客户提供超越期待的从研发、设计、生产“端到端”定制化智造。凭借专业的视角和前瞻性的洞察力，蓝海芯积极践行绿色发展理念，携手客户以“新材料科技”推进环境与社会共赢发展，塑造可持续的美好未来。

蓝海芯材

臻创未来



1. 发展历程	Page 3
2. 公司概况	Page 4
3. 重要客户	Page 5
4. 资质证书	Page 6
5. 涂布工艺	Page 7
6. 产品类别	Page 8
7. 产品介绍	Page 9-23
8. 核心优势	Page 24

我们的
每个
五年

2007.10.8-2012

探索积累

携手OEM、DAF服务
SONY/NIENTENDO等日系客户

2013-2017

扩展夯实

坚持自主研发
自建蓝海芯智造园区

2018-2022

沉淀蓄势

以国际、国内知名品牌终端
为牵国际引，精准提供客制
化解决方案创造与实现价值

2023-2027

厚积薄发

持续技术革新与推动产
业升级，实现客户、环
境与社会的共赢

创始人：谢伟峡 Jenny
成立日期：2007.10.08
总部：深圳前海蓝恩科技
实缴资本：7017.5万



上海研发中心



江西工厂



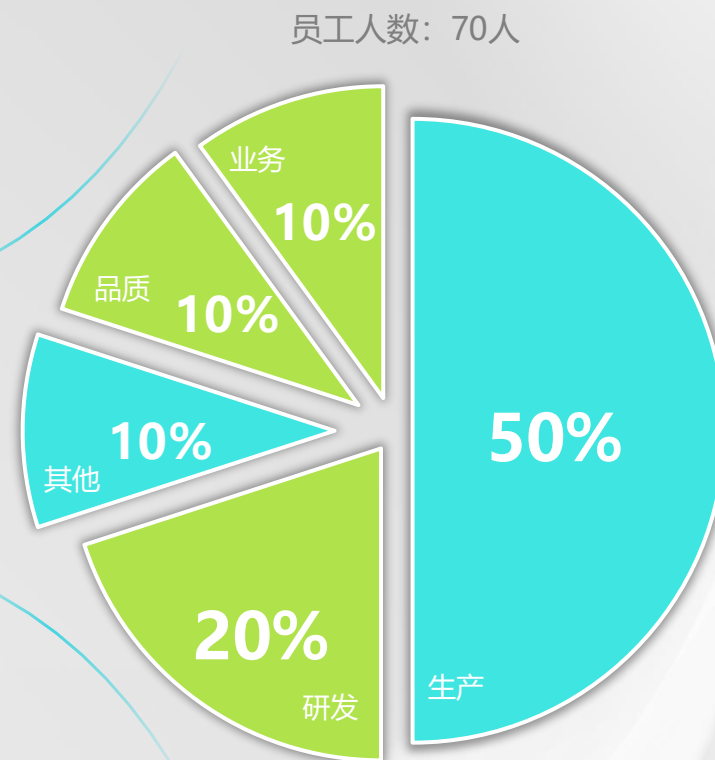
东莞公司

惠州生产基地

香港办事处

合肥办事处

重庆办事处



屏厂ODM客户

终端客户



资质证书



发明及相关专利200多项



GRS 4.0



SA 8000



IATF 16949



QC 080000



ISO 9001



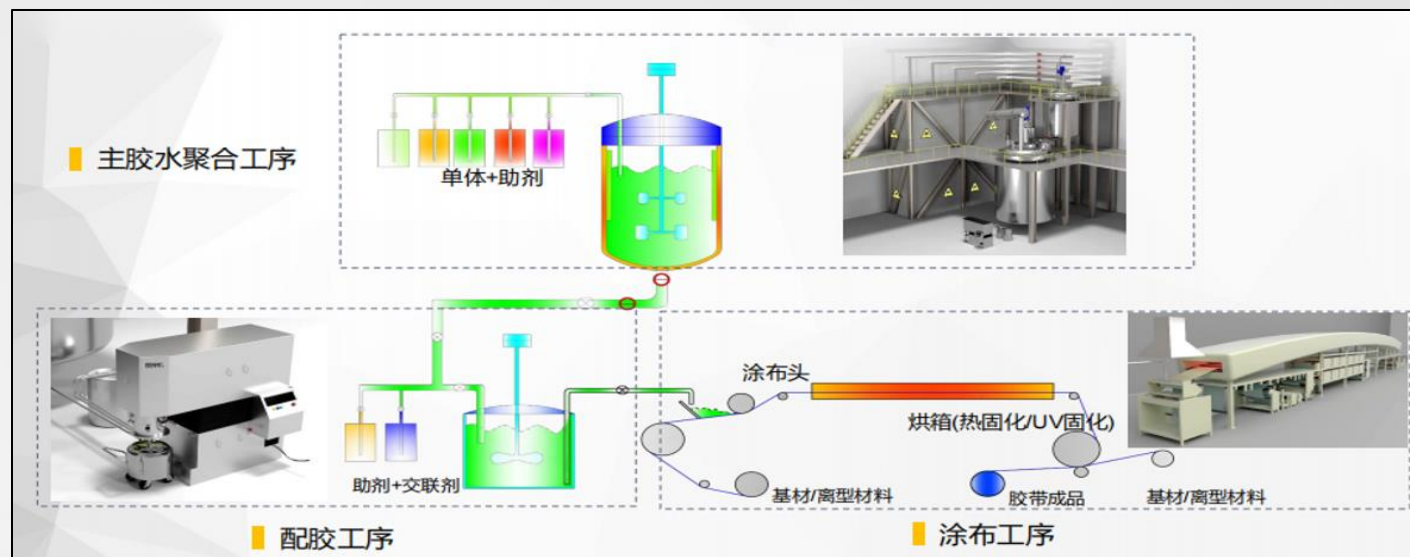
ISO 14001



ISO 45001



ISO 13485



涂布工艺制程

- 涂布线8条(百级/千级无尘车间)
- 自动化监控生产
- RTO环保节能配套设备
- 其他设备20余台
- 日产能: 20万平方
- 月产能: 540万平方



■ 功能性材料

■ 新型环保材料

功能性材料:

1. 45um黑色导电布胶带
2. PE泡棉胶带
3. 50um哑黑铜箔导电胶带
4. 导热胶带
5. 电解黏胶带
6. OLED硅凝胶
7. OLED导热胶膜

新型环保材料:

1. rPET环保抗静电保护材料
2. 铜版纸保护材料
3. 可印刷型环保材料
4. 间涂环保材料
5. 液态环保可剥胶

功能性材料

产品简介: 是用黑色导电布为基材，高性能导电丙烯酸胶粘剂涂布而成的产品

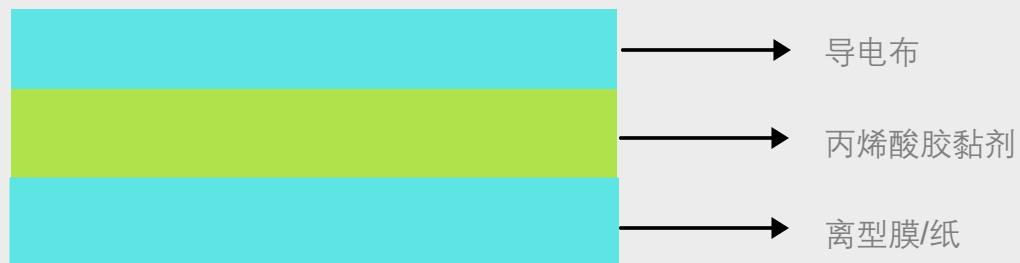
BOC料号: BOC-11-0078

产品特点: 具优秀的导电性与屏蔽性、粘接性、模切性、耐候性和优越的服帖性

材料运用: LCD显示模块包边屏蔽

终端: 美系品牌客户

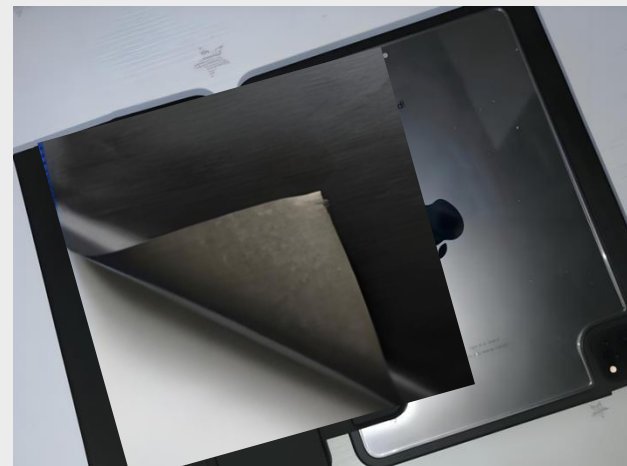
产品结构:



蓝海芯为客户解决了什么？

加强了导电性能和耐温性，具有更优的导电接力

产品实际应用图片参考：



产品简介: 本产品是防水 PE 泡棉双面胶，是用特制 PE 泡棉为基材，高性能丙烯酸胶粘剂涂布而成的产品

BOC料号: BOC-16-0008 (BOC-16-0008/09/10/11/13为同一系列不同厚度材料 250um/200um/150um/300um/350um)

产品特点: 优秀的防水和抗震性能、粘接性和模切性、可重工性能、抗反弹性能防翘边、耐候性和优越的服帖性

材料运用: 手机背盖贴合固定&防水&缓冲支撑

终端: 中国手机品牌客户

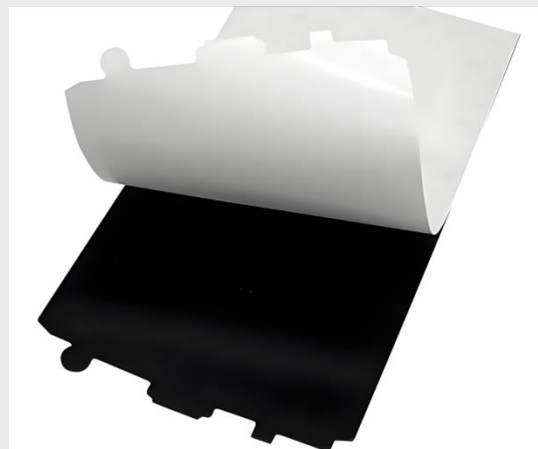
产品结构:



蓝海芯为客户解决了什么？

1. 提高了泡棉胶带剥离力和拉伸强度，解决重工易拉断的问题，从而提高了作业效率
2. 优化了拆解时出现裂纹和老化脱落问题

产品实际应用图片参考:



产品简介: 是以纳米铜碳复合材为基材，单面复上布基材导电胶，外加离型层组合而成的产品

BOC料号: BOC-14-0026

产品特点: 具优秀的屏蔽及导热性、粘接性和模切性、耐候性和优越的服帖性

材料运用: LCD显示模块包边屏蔽

终端: 美系品牌客户

产品结构:



蓝海芯为客户解决了什么?

原产品，按压屏时会出现异响。**BOC**研发产品时，增加表面粗糙度，防止负压，解决异响，提升了用户使用体验

产品实际应用图片参考:



产品简介: 本产品导热双面胶，是以高性能丙烯酸导热胶粘剂涂布而成的产品

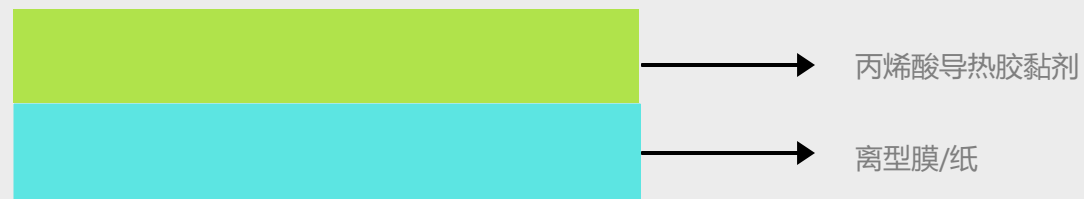
BOC料号: BOC-18-0102

产品特点: 具有良好的导热性能、可模切性和优越的服帖性

材料运用: LCD、LED、CPU、GPU用于PCB的IC封装和热封装

终端: 新产品推广

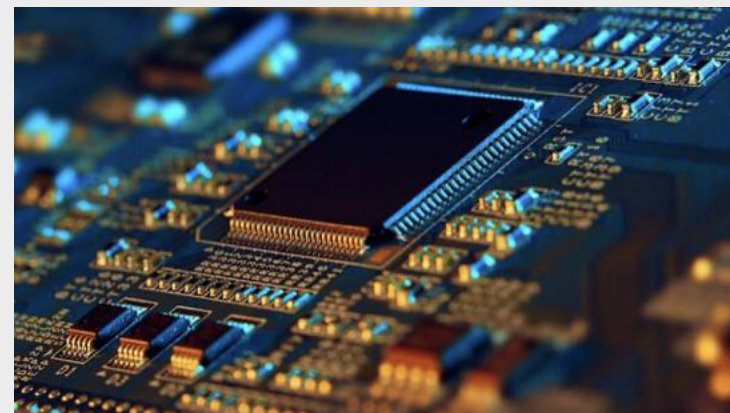
产品结构:



蓝海芯为客户解决了什么？

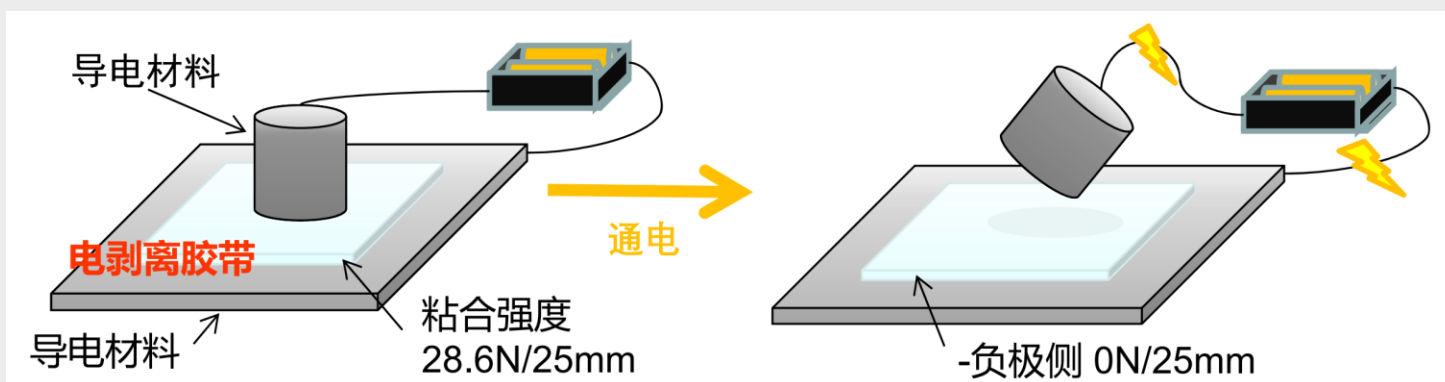
适应不同组件的散热面积与导热需求，在牢固连接热源与散热器的同时高效导热，助力各组件之间协同散热

产品实际应用图片参考：



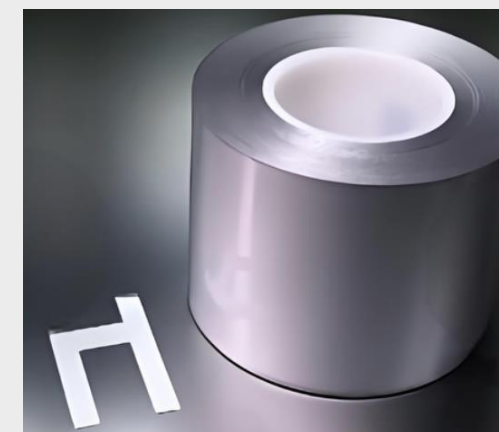
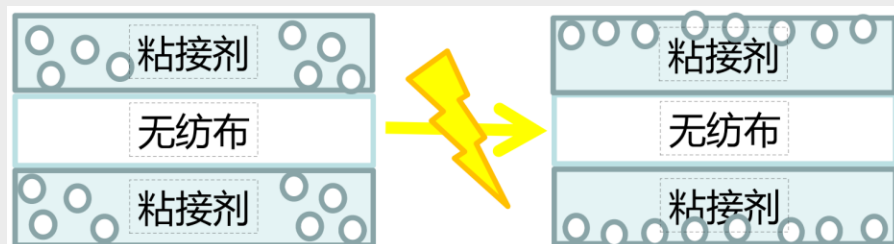
产品简介：

电剥离胶带是一种双面胶带，在使用过程中具有高的粘合力，并且在使用后通过电刺激容易剥离，本品采用本公司独特的技术。高剥离强度，高剪切强度，高保持力和易于剥离的直流 (DC) 应用，它适用于固定智能手机。平板电池和显示器，轻松拆卸及维修，手机后盖拆卸等。



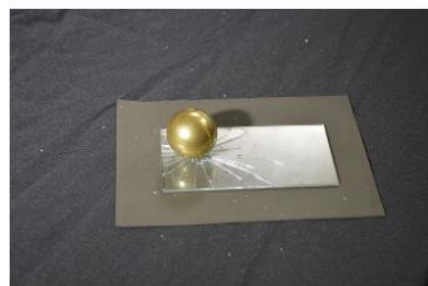
通电后：

经过一段时间，脱膜剂会转移到电极一侧实现失粘，由此可轻易将固定好的固件移除。



产品简介：

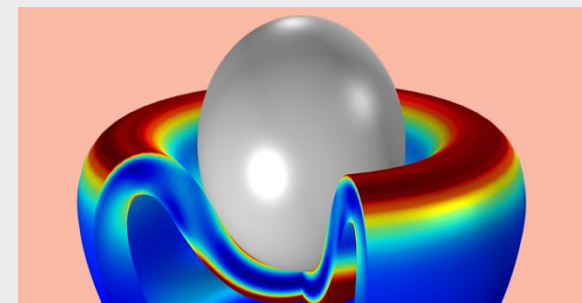
OLED屏下硅凝胶产品是代替现有手机结构中的泡棉，在OLED屏幕受力弯曲或受到外力冲击时作为缓冲层，保护上方发光元器件和Cover Glass。



无缓冲层



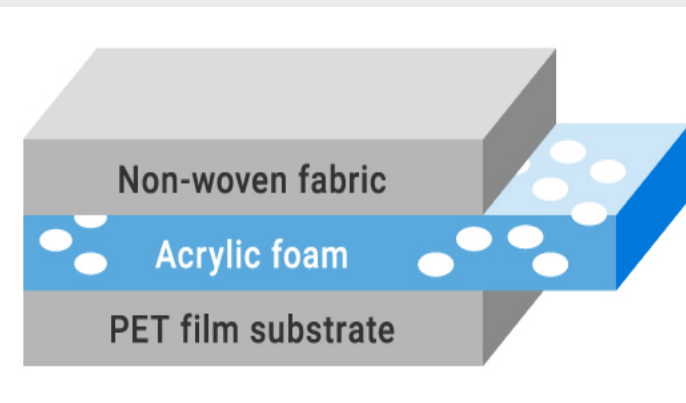
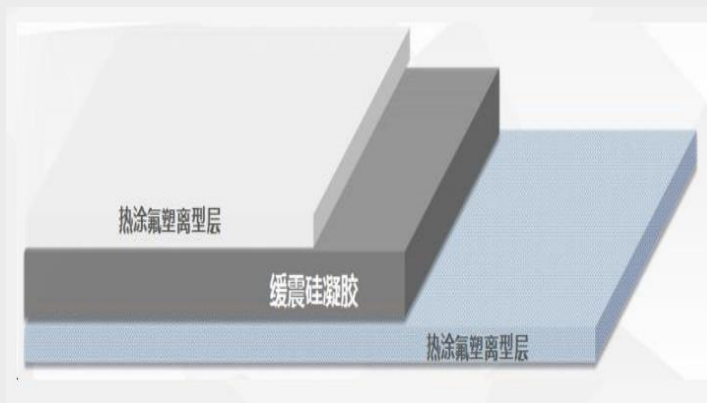
带缓冲层



产品结构：

硅凝胶产品采用胶膜方式，上下复合轻重氟素离型膜。或者也可以采用硅凝胶和导热铜箔直接贴合的方式。产品采用有机硅材料为主体，涂布固化，效率高，使用工艺简单且耐温性能优异，产品没有气泡孔，密封性好。

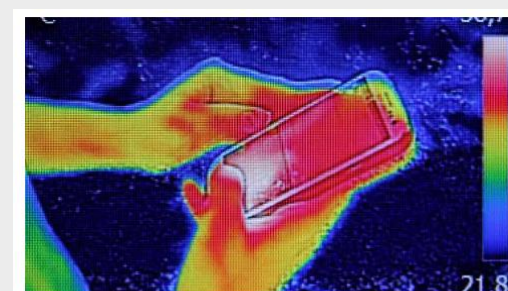
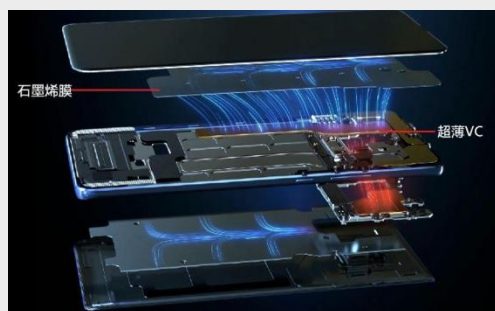
蓝海芯缓震硅凝胶



岩谷亚克力泡棉

产品简介：

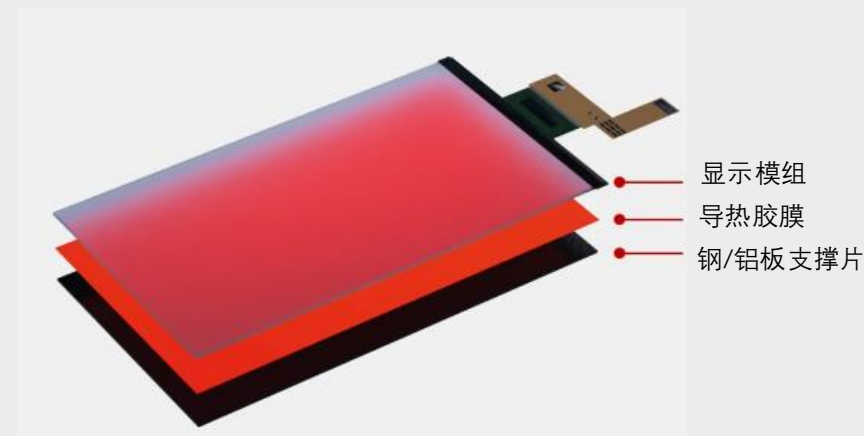
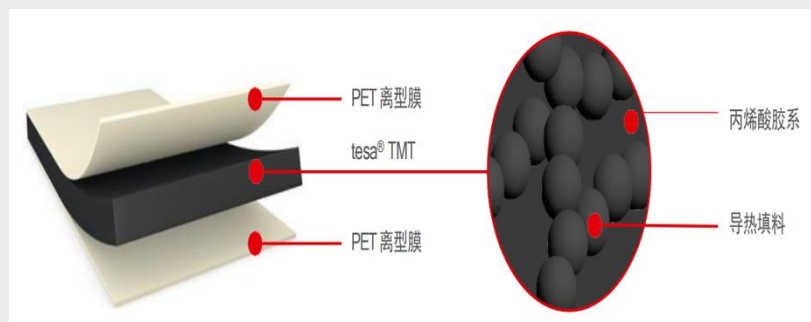
OLED屏下导热胶膜具有良好的导热性和粘接性能。它在板材上具有出色的表面浸润性，并采用无基材设计，可以最大限度地提高设备的热传导效率。卓越的光学质量，使其可以直接贴合在敏感的显示模组板材上，从而防止光反射。对于要求卓越外观质量与高导热效率的显示应用而言，这款导热胶膜是理想的解决方案。



使用智能手机时的热量散发红外图像

产品结构及应用：

产品采用导热胶膜方式，上下复合采用轻重离型膜。胶膜中加入大量导热填料，在保证导热率的情况下，仍然可以保证胶的粘接性能，并且使用了黑色设计来降低光反射，从而避免显示器在关闭时出现边缘阴影。同时，因具有高粘性，可以确保显示屏板材之间的可靠贴合，提供低高度偏差，防止显示屏表面出现任何凸起，避免“橘皮问题”。



新型环保材料

产品简介: 是一种以性能优异的聚酯薄膜为基材，单面涂布有亚克力胶，再贴合硅油离型膜而成，具有良好的贴合力 and 稳定的抗静电性能

BOC料号: BOC-01-4811

产品特点: 具有洁净度高、贴服性好、良好的抗静电性能

材料运用: 平板显示模块制程保护

终端: 美系品牌客户

产品结构:



蓝海芯为客户解决了什么?

显示模组厂在制程中及出货保护产生大量塑胶垃圾。BOC与客户配合回收废料，经过物理和化学法重新制做rPET，再进行涂胶成环保材料。即物品回收(recycle)、减少原料(reduce)和重新利用(reuse)。实现ESG社会责任目标。

产品实际应用图片参考:



产品简介: 本产品采用FSC认证的环保铜版纸为基材，涂布AF屏专用胶粘剂，贴合防静电电离型膜形成的一款产品，主要应用于手机、平板、电脑等产品的保护

BOC料号: BOC-13-0813

产品特点: 具有印刷性能优异服帖性能好，有机硅胶黏剂，耐冲击性好，化学性质稳定

材料运用: 手机、平板、电脑等产品的保护

终端: 中国品牌客户

产品结构:



蓝海芯为客户解决了什么?

采用FSC认证的环保铜版纸为基材，替代原有的塑料保护膜，目的是为了减少塑料对环境的负担，满足“节能减碳，去塑”的环保要求

产品实际应用图片参考:



材料: 可印刷胶水

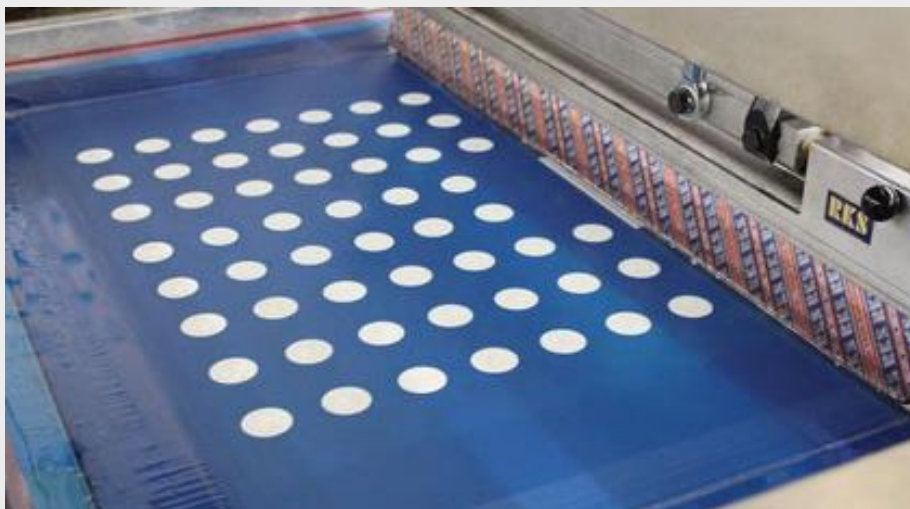
产品应用: 3C广告印刷材料

终 端: 新品开发推广

蓝海芯为客户解决了什么?

现在我们开发了UV固化无溶剂体系以及水性的可印刷胶水，并且可以根据客户要求在一定范围内调整粘性，可以使胶水图案化，大量降低胶水的使用量，并且节约模切时候的浪费，降低材料成本

● 现状:



材料: 塑化可降解纸

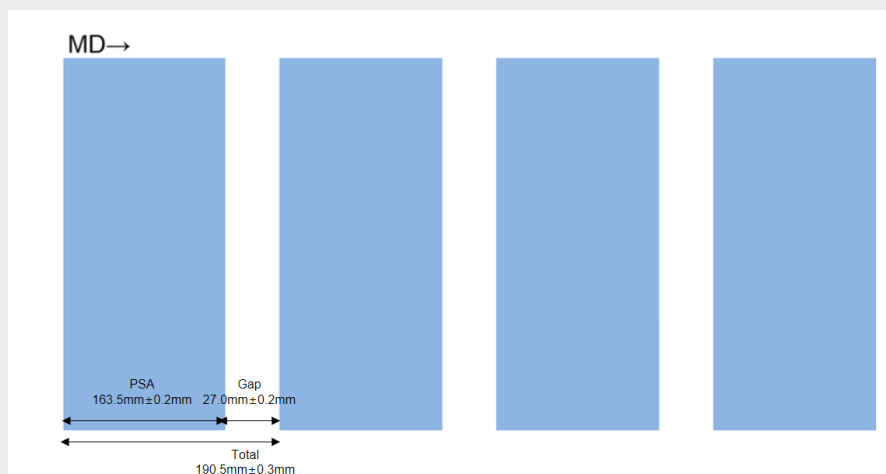
产品应用: 产品外观保护

终 端: 新品开发推广

蓝海芯为客户解决了什么?

Gap Coating: 间隙涂布工艺可以有效的区分有胶和无胶区域, 目前涂布尺寸精度可以控制在 $\pm 0.3\text{mm}$, 并且可以连续化生产。不再需要双面胶带贴合的工艺, 可以极大的减少胶水使用量以及去塑化

● 现状:



产品实际应用图片参考:



环保工艺·去塑化关键钥匙· Gap Coating 间隙涂布

材料: UV/热固型液态保护胶水

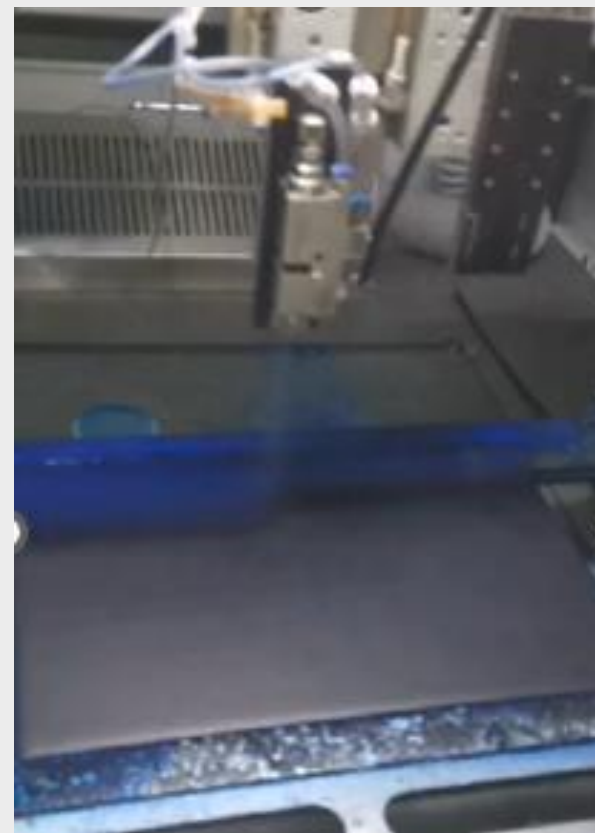
产品应用: 笔记本电脑正反面生产制程中保护

● 现状:

1. 目标: 开发去塑化材料, 往可降解、可回收、可再生方向发展环保材料
2. 客户目前使用塑料PET, 因包覆性、贴合不良等问题制程中容易有刮伤、碰伤产生, 造成整机不良率5~8%, 需要花时间及成本重新返工
3. 使用一般保护膜, 制程结束撕除后, 有一定比例残胶问题产生, 需要重新退回擦拭返工
4. 客户希望能够将贴膜工序整合进产线, 同时实现自动化生产, 喷涂型液态保护胶水可以搭配设备实现此需求

● 蓝海芯为客户解决了什么?

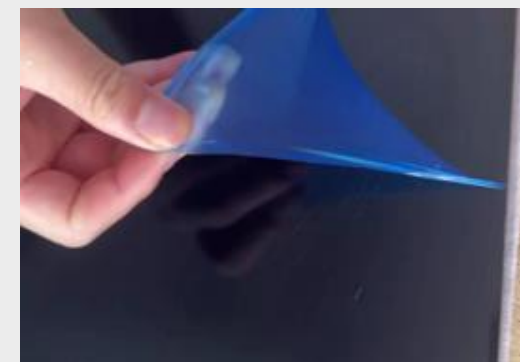
1. 降低客户整机返工比例及整体生产成本: 包覆性好降低刮碰伤, 无残胶, 减少重新擦拭
2. 实现可自动化连续生产工序: 可整合进组装线, 自动化喷涂固化生产



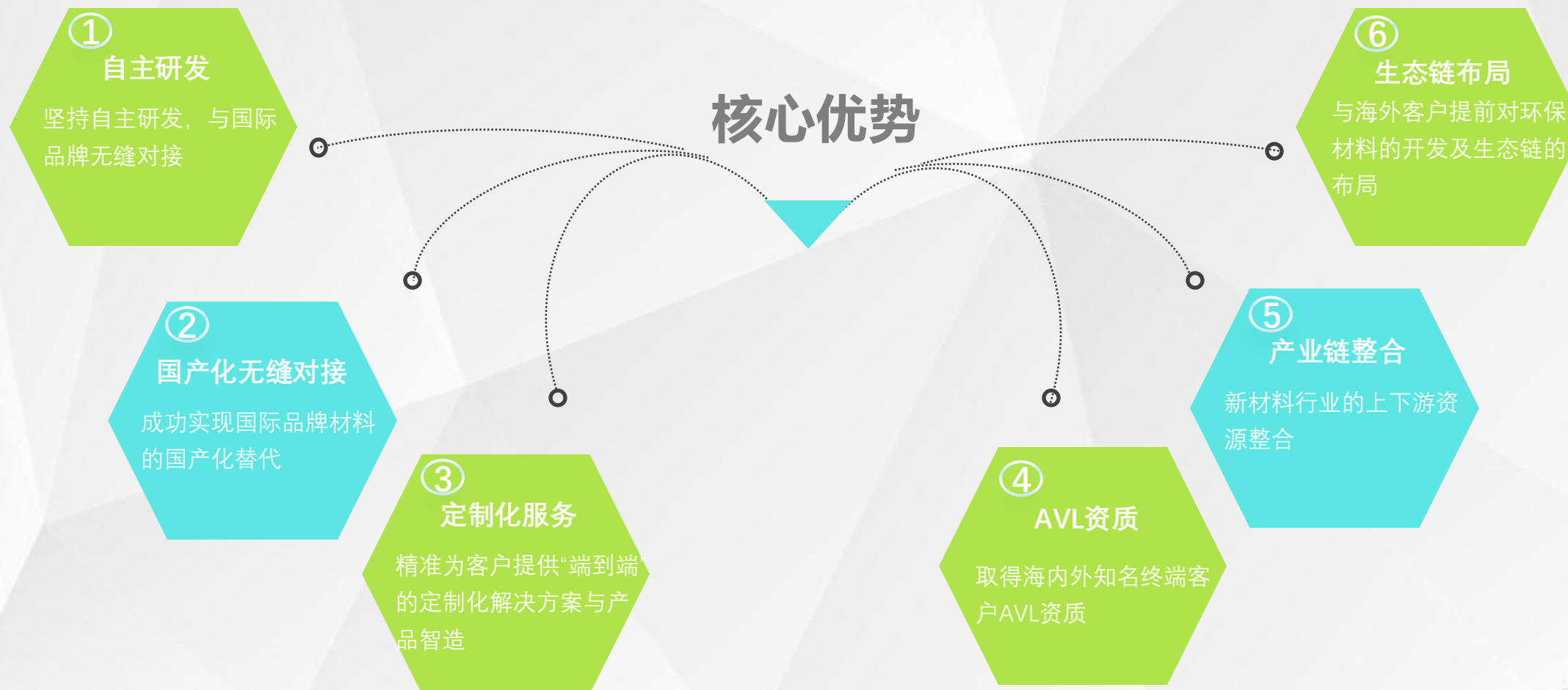
喷涂



UV固化/热固



撕膜



Thank You

Thanks for your reviewing

✉ 公司联系窗口

华东地区: Leiya Yang 18827907930
西南地区: Winter Wang 18223548845
华中地区: Winnie Liu 13879693019
华南地区: Jenny Xie 15607968877

🌐 公司网址: www.lhxttech.com

✉ 公司邮箱: lhx@lhxttech.com

